

4ТЕСТ

ООО «4ТЕСТ»
Телефон: +7 (499) 685-4444
info@4test.ru
www.4test.ru

ACTIVE **BLADE** MANAGEMENT
technology

Сварочный аппарат 36S с юстировкой по оболочке

Умное управление

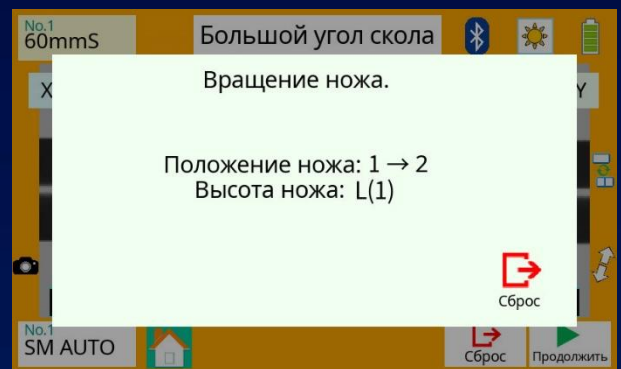


Fujikura

Технология активного управления Ножом

1. Автоматическое вращение ножа

Сварочный аппарат 36S и скальватель CT50 имеют функцию беспроводной передачи данных, что позволяет автоматически вращать нож, когда аппарат определит, что нож затуплен.



2. Контроль ресурса ножа

36S определяет оставшийся ресурс ножа и сообщает пользователю о необходимости заменить нож.

60mmS Управление ножом

	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(8)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	100	0	0	0	0	0	0	0
	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16
H(8)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	0	0	0	0	0	0	0	0

Высота ножа : L(1)

60mmS Управление ножом

	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(8)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1060	0	0	1167	1522	1134	1530	1439
	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16
H(8)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060

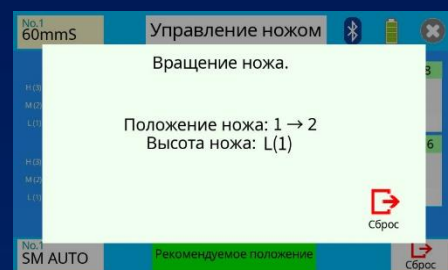
Высота ножа : L(1)

60mmS Управление ножом

	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(8)	1439	1530	1259	1185	1134	1575	1422	1439
M(2)	1484	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1060
L(1)	1060	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16
H(8)	1041	1175	1167	1522	1439	1530	1218	1258
M(2)	1422	1530	1439	1218	1375	1025	1407	1530
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060

Высота ножа : L(3)

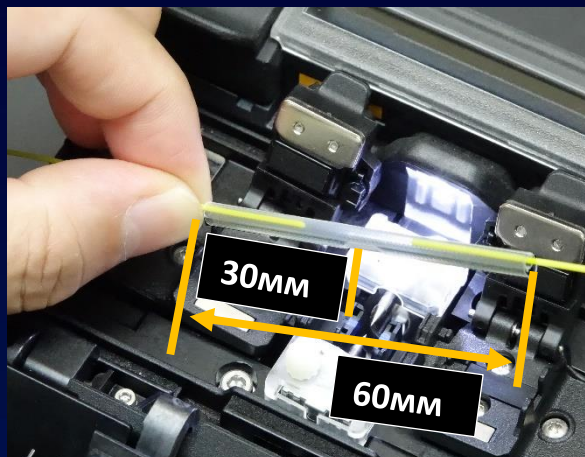
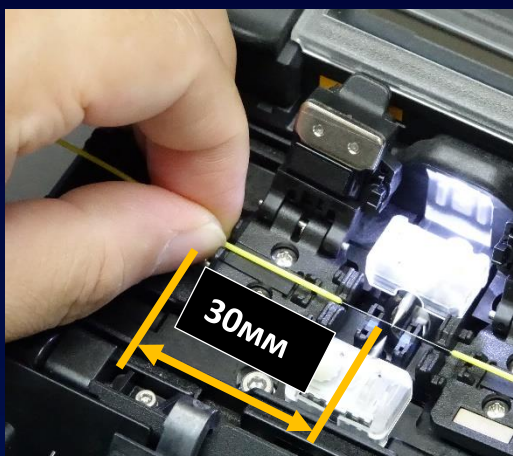
Замените



Дружественный интерфейс

1. Легкое позиционирование гильз КДЗС

У сварочного аппарата 36S особый дизайн, который упрощает позиционирование гильз. Внешний край зажима волокна находится на расстоянии 30мм от сварной точки. Взяв волокно у края зажима, сварная точка будет точно посередине (при гильзе 60мм).



2. Новая концепция электродов

Электроды 36S идут в комплекте с фиксирующим винтом. Открутить винт можно руками, не используя дополнительных инструментов, что облегчает замену электродов.

Ослабьте винт



Затяните винт

Снимите старые электроды



Установите новые электроды

3. Универсальный нагреватель

Сварочный аппарат 36S с юстировкой по оболочке можно усадить гильзы макс. диаметром 6.0мм до усадки. Возможна работа с гильзами различных длин.



Мах. диам. 6.0мм
до усадки



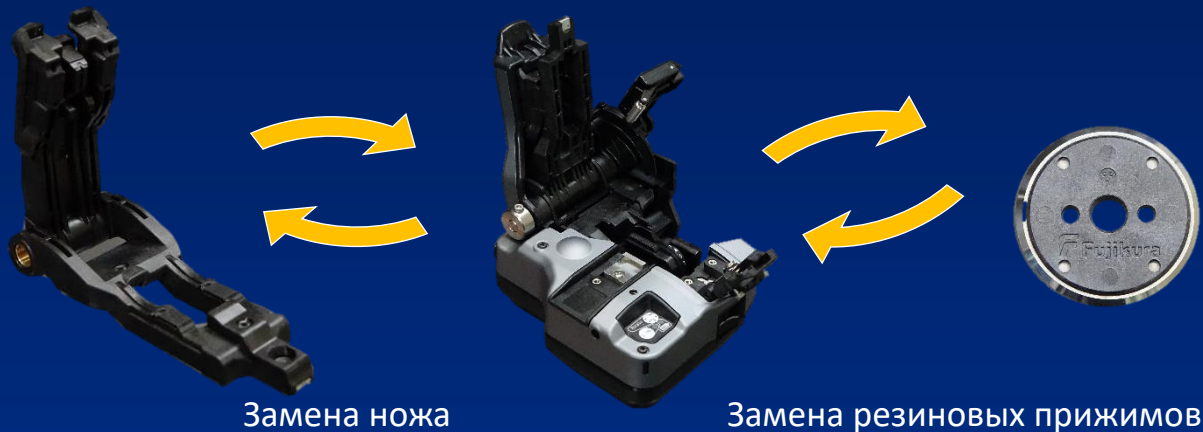
4. Рабочий столик

Разборный рабочий столик можно адаптировать под Ваши условия работы.



5. Простое обслуживание

В скальвателе СТ50 нож и резиновые прижимы можно заменить самостоятельно - нет необходимости отдавать скальватель в сервисный центр для замены ножа или прижимов.



Стандартный комплект

36S Стандартный комплект



Описание	Модель	Кол-во
Сварочный аппарат с юстировкой по оболочке	36S	1 шт
(1) Батарея*	BTR-11A	1 шт
(2) AC адаптер	ADC-19A	1 шт
(3) AC шнур питания	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 шт
(4) USB кабель	USB-01	1 шт
(5) Запасные электроды	ELCT2-16B	1 шт
(6) Пластины для держателей	SP-01	1 шт
(7) Переносной кейс	CC-36	1 шт
(8) Рабочий столик	WT-08	1 шт
(9) Болт для штатива	TS-03	1 шт
(10) Ремень для аппарата	ST-03	1 шт
(11) Бутылочка для спирта	AP-02	1 шт
(12) Краткое руководство	QRG-01-E	1 шт
Стриппер одиночного ОВ	SS03	1 шт
Скальватель	CT50	1 шт
(1) Контейнер для осколков	FDB-05	1 шт
(2) Пластина для ОВ	AD-10-M24	1 шт
(3) Кейс (для скальвателя)	CC-37	1 шт
(4) Шестигранный ключ	HEX-01	1 шт

* При доставке самолётом, обратите внимание на регламенты IATA.



Спецификации

36S Спецификация



36S Опционально

Наименование		Спецификация
Метод юстировки		Активная юстировка по оболочке
Число волокон		Одиночное волокно
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ Многомодовое ОВ
	Диаметр оболочки	Прим. 125 мкм
Применяемое покрытие	Зажим	Диаметр покрытия: Max. 3000 мкм Длина скола : 5 до 16 мм *1
		ИТУ-Т G.652 : ср. 0.03 дБ ИТУ-Т G.651 : ср. 0.01 дБ ИТУ-Т G.653 : ср. 0.05 дБ ИТУ-Т G.655 : ср. 0.05 дБ ИТУ-Т G.657 : ср. 0.03 дБ
Показатели сварки	Потери при сварке *2	SM FAST режим: ср. 6 до 7 сек.
		Время сварки *3
Применяемые защитные гильзы	Тип гильзы	Термоусадочная гильза
	Длина гильзы	Max. 66 мм
	Диаметр гильзы	Max. 6.0 мм до усадки
Показатели термоусадки	Время термоусадки *4	60 мм режим: ср. 25 до 27 сек.
Тест на растяжение волокон		Прим. 2.0N
Срок службы электродов *5		Прим. 5000 сварок
Физические параметры	Ширина	Прим. 131 мм без выступов
	Глубина	Прим. 201 мм без выступов
	Высота	Прим. 79 мм без выступов
	Вес	Прим. 1.3 кг с батареей
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C Хранение: -40 до 80°C
		Влажность
	Высота над ур. моря	
АС адаптер	Вход	АС100 до 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A
Батарея	Тип	Аккумуляторная литий-ионная
	Выход	Прим. DC14.4V / 3190мАч
	Ёмкость *6	Прим. 200 циклов сварки и усадки Зарядка : 0 до 40°C Хранение: -20 до 30°C
	Температура	Прим. 500 зарядок
Монитор	LCD монитор	TFT 4.9 дюймов тач-скрин
	Увеличение	132 до 300x
Подсветка	V-канавки	LED
Интерфейс	PC	USB2.0 Mini B
	Внешняя LED лампа	USB2.0 A type Прим. DC5V, 500mA
	Беспроводной*8	Bluetooth 4.1 LE
Хранение данных	Режимы сварок	100 режимов сварки
	Режимы термоусадок	30 режимов термоусадки
	Результаты сварок	10000 результатов
	Изображения сварок	100 изображений
Болт для штатива		1/4-20UNC
Другие характеристики	Автоматические функции	Калибровка мощности дуги
	Руководство	PDF предустановлены
	Зажимы	Простое позиционирование гильз
	Электроды	Замена без инструментов

Наименование	Модель	Описание
Держатели ОВ	FH-70-200	200 мкм диаметр покрытия
	FH-70-250	250 мкм диаметр покрытия
	FH-70-900	900 мкм диаметр покрытия
	FH-FC-20	900 мкм в 2 мм кабеле
	FH-FC-30	900 мкм в 3 мм кабеле
Зажим	CLAMP-S31B	900 мкм свободный буфер
Переносной зажим	CLAMP-DC-12	Для переноски дроп-кабеля на рабочий стол
Гильзы КДЗС	FP-03	60 мм Max. 900 мкм диаметр покрытия
	FP-03(L=40)	40 мм Max. 900 мкм диаметр покрытия
	FP-03M	FP-03 с немагнитным материалом

Сноски

- *1: Длина скола зависит от типа волокна.
5-16 мм: 125 мкм диам. оболочки / 250 мкм диам. покрытия
10-16 мм: 125 мкм диам. оболочки. / 400 от 900 мкм диам. покрытия
- *2: Измерено методом cut-back, соответствующим стандартам ITU-T, после сварки идентичных волокон Fujikura. Средние потери при сварке изменяются в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокна.
- *3: При комнатной температуре. Среднее время сварки изменяется в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокна. За время сварки взято количество времени между отображением волокна на LCD мониторе и отображением измеренных потерь.
- *4: При комнатной температуре с адаптером переменного тока. За время термоусадки взято количество времени между звуковыми сигналами начала и окончания. Среднее время изменяется в зависимости от климатических условий, типа гильз и состояния батареи.
- *5: Срок службы электродов зависит от климатических условий, типа волокна и режима сварки.
- *6: Условия измерений:
(1) Время сварки и усадки: 1 минуты цикл
(2) При настройках сохранения энергии
(3) Батарея до ухудшения качества
(4) При комнатной температуре
Число циклов меняется при измерении в условиях, отличных от вышеуказанных.
- *7: Ёмкость батареи уменьшается на половину после 500 циклов заряда. Срок службы батареи дополнительно сокращается при хранении и эксплуатации вне диапазона температур, а также в случае полной разрядки при хранении без заряда.
- *8: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc.

Спецификации

CT50 Спецификация



Наименование		Значение
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ
		Многомодовое ОВ
	Число волокон	До 16 волокон
	Диаметр оболочки	Прим. 125 мкм
Применяемое покрытие	Пластина для ОВ	AD-10-M24: Max. 900 мкм диам. покрытия AD-50: Max. 3 мм диам. покрытия
	Держатель ОВ	Форма покрытия: см. Сварочный аппарат опционально
Длина скола	Пластина для ОВ	AD-10-M24 : 5 до 20мм *1 AD-50 *ДП: диам. покрытия ДП=250мкм и меньше: 5 до 20мм *1 250мкм < ДП < 900мкм: 10 до 20мм 900мкм < ДП < 3 мм : 14 до 20 мм
		Держатель ОВ
Угол скола *2	Одиночное ОВ	Ср. 0.3° до 0.9°
	Ленточное ОВ	Ср. 0.3° до 1.2°
Ресурс ножа *3		Прим. 60000 волокон
Физические параметры	Ширина	Прим. 117 мм с закрытой крышкой *4
	Глубина	Прим. 94 мм с закрытой крышкой *4
	Высота	Прим. 59 мм с закрытой крышкой *4
	Габариты	Прим. 306 г с батарейками и AD-10-M24
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C Хранение: -40 до 80°C
	Влажность	Эксплуатация: 0 до 95% без конденсата Хранение: 0 до 95% без конденсата
Батарейки		2 шт LR03/AAA сухие
Беспроводной интерфейс *5		Bluetooth 4.1 LE
Болт для штатива		1/4-20UNC
Другие характеристики	Вращение ножа	Автоматическое вращение
		Колесо ручного вращения
	Сменные детали	Нож Устройство прижимов

CT50 Опционально

Наименование	Модель	Описание
Пластина для ОВ	AD-50	Опциональная пластина для установки волокна
Нож	CB-08	Запасной нож
Устройство прижимов	ARM-CT50-01	Запасное устройство прижимов
Контейнер для осколков	FDB-05	Запасной контейнер для осколков
Боковая крышка	SC-CT50-01	Боковая крышка вместо контейнера
	SPA-CT08-10	Длина скола 10мм
Проставка	SPA-CT08-9	Длина скола 9мм
	SPA-CT08-8	Длина скола 8мм

Сноски

*1: При длине скола меньше 10 мм, диаметр покрытия должен быть 250 мкм и меньше. Настройку высоты ножа рекомендуется осуществлять перед сколом. Угол скола становится хуже, чем указано в спецификации при длине скола от меньше 10 мм.

*2: Угол скола измерен на интерферометре, не на сварочном аппарате. Новое лезвие использовалось для раскалывания как отдельных волокон, так и ленточных волокон. Средний угол скола изменяется в зависимости от климатических условий, состояния ножа, метода работы и чистоты.

*3: Ресурс ножа зависит от климатических условий, метода работы, и типа скалываемого волокна.

*4: Измерено при закрытии рычага.

*5: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы



4ТЕСТ

ООО «4ТЕСТ»

Телефон: +7 (499) 685-4444

info@4test.ru

www.4test.ru